

# 目 次

## 专题论述

异丁烯齐聚催化剂的研究进展 马克存,徐婷婷,马立莉(1)

## 研究与开发

催化裂化油浆萃取—过滤分离催化剂粉末的研究 尚大军(5)

加氢催化剂DZC II-1的开发及工业应用 吴昆鹏(9)

油田污水对磺酸盐表面活性剂临界胶束浓度的影响  
周 华,方新湘,聂春梅,白 云(12)

## 工业技术

加氢精制催化剂器外再生及应用情况分析 王仁南(14)

催化裂化液化气脱硫剂的工业应用 宁海涛(17)

提升汽油质量的工艺技术分析 王 旭,尉 勇,李晓东,赵晓辉(20)

140 kt/a MTBE装置脱硫系统产品质量波动分析 田 彪(23)

线性聚乙烯薄膜用树脂产品质量改进与生产  
张 艺,陈斯佳,周 英,王敬杰,南天一(26)

原油混输管线的压降计算方法分析 王小庆(28)

## 机械与设备

全密度反应器C-4001的制造工艺技术分析 张文国(31)

压缩机润滑油泵倒泵故障的原因分析及处理方案 阎峰华(34)

阀式孔板流量计在天然气流量测量中的应用 于国军(36)

状态监测技术在冰机故障诊断中的应用 刘延军,程国生(38)

滚动轴承状态检测与故障分析 张 强(40)

顺丁橡胶装置热泵机组技术改造方案分析 张 鹏,金 鑫(42)

切线进料技术在ABS接枝反应器上的应用  
刘盈盈,王 宇,由忠微(44)

热电企业实施设备状态检修的可行性分析 高桂英,姜天民(46)

回收装置离心机的分离效果影响因素分析 杨庆军(48)

压力容器制造过程中变形的控制对策分析 杨 波(50)

石油化工装置塔及容器类设备安装工艺分析 马庚瑜(52)

浓碱储罐放空排放的工艺线路改造 芦彦冬(55)

## 优化与控制

脱硝控制系统在热电厂的应用 朱永波(57)

## 物化分析

不同实验室结合苯乙烯含量测定结果比对  
黄世英,许真花,笄敏峰,赵又穆,刘俊保(60)

## 节能技术

苯乙烯装置和乙苯脱氢装置联合运行节能技术探讨 张广伟(63)

## 技术经济

统计分析在石化企业物资管理中的应用 梁西珍(66)

对标管理在物资采购管理中的创新与应用 程迁勇(69)

## 安全环保

生物处理技术在污水处理装置中的应用 杜 君(71)

LIANYOU YU HUAGONG

# 炼油与化工

REFINING  
AND  
CHEMICAL INDUSTRY

双月刊(1983年创刊)

第28卷 第4期 总第132期

2017年8月出版

主办单位 黑龙江省石油学会  
大庆石化公司  
主管单位 黑龙江省科学技术协会

《炼油与化工》编委会

副主任 王宝辉 孟令辉 郭祥峰  
程杰成 齐铁忠 冷铁军  
委 员 (按姓氏笔画为序)

丁海中 朱连勋 刘彦奇  
刘新国 吴军政 张欣林  
孟昭月 贾丽华 徐永宁  
黄振军 龚 鹏 戴建军

副主编 冷铁军  
执行副主编 刘彦奇  
责任编辑 王金顺  
编 辑 袁剑辉 赵玉群 付晓杰  
排版编辑 华 蓉  
制图编辑 张晓妍  
英文编辑 孙会举

编辑部 《炼油与化工》编辑部  
出版单位 大庆石化公司科学技术协会  
地 址 黑龙江省大庆市龙凤区  
兴化村化祥路101号楼

邮政编码 163714  
联系电话 (0459)6756050 6756179  
中国标准连 ISSN 1671-4962  
续出版物号 CN 23-1499/TE  
本刊网址 http://www.lyyhg.com  
印刷单位 大庆石化印刷厂  
国内订购 全国各地邮局  
邮发代号 14-254

定 价 10.00元  
海外总发行 中国国际图书贸易有限公司  
发 行 代 号 BM8238

## CONTENTS

- The research progress of catalysts for isobutene oligomerization  
*Ma Kecun, Xu Tingting, Ma Lili* (1)
- Research on separation of catalyst Fines in FCC slurry oil by  
using extraction-filtration method  
*Shang Dajun* (5)
- Development and industrial application of DZC II -1 catalyst  
*Wu Kunpeng* (9)
- Influence of oilfield sewage on critical micelle concentration of  
sulfonate surfactant  
*Zhou Hua, Fang Xinxiang, Nie Chunmei, Bai Yun* (12)
- Regeneration of hydrorefining catalyst out-of-reactor and  
its industrial application analysis  
*Wang Renman* (14)
- Industrial application of FCC liquefied gas desulfurizing agent  
*Ning Haitao* (17)
- Technological analysis for improving gasoline quality  
*Wang Xu, Wei Yong, Li Xiaodong, Zhao Xiaohui* (20)
- Product quality fluctuation analysis of desulfurization system in  
140 kt/a MTBE plant  
*Tian Biao* (23)
- Quality improvement and production of resin product used for LLDPE film  
*Zhang Yi, Chen Sijia, Zhou Ying, Wang Jingjie, Nan Tianyi* (26)
- Measured data analysis of pressure drop of mixed transportation pipelines of  
crude oil  
*Wang Xiaoqing* (28)
- Discussion on manufacture process technology of FDPE reactor C-4001  
*Zhang Wenguo* (31)
- Cause analysis and treatment scheme of switching fault of  
lubricating oil pump in air compressor  
*Yan Fenghua* (34)
- Application of valve-type orifice flowmeter in natural gas flow measurement  
*Yu Guojun* (36)
- Analysis of application of condition monitoring technology in  
refrigerator fault diagnosis  
*Liu Yanjun, Cheng Guosheng* (38)
- Condition detection and fault analysis of rolling bearings  
*Zhang Qiang* (40)
- Analysis on transformation of heat pump units in  
cis-polybutadiene rubber plant  
*Zhang Peng, Jin Xin* (42)
- Application of tangential feeding technology in ABS Grafting reactor  
*Liu Yingying, Wang Yu, You Zhongwei* (44)
- Feasibility analysis of implementing equipment condition-based maintenance  
in thermal power enterprise  
*Gao Guiying, Jiang Tianmin* (46)
- Analysis on improve separating effect of centrifugal machine  
*Yang Qingjun* (48)
- Control countermeasure analysis of deformation problem existed during  
pressure vessel fabrication  
*Yang bo* (50)
- Installation process analysis of towers and vessels in petrochemical plant  
*Ma Gengyu* (52)
- Process route transformation of concentrated alkaline storage tank venting  
*Lu Yandong* (55)
- Application of denitration control system in thermal power plant  
*Zhu Yongbo* (57)
- Determination result comparison of bound styrene contents of  
different laboratories  
*Huang Shiyong, Xu Zhenhua, Da Mufeng, Zhao Youmu, Liu Junbao* (60)
- Technical discussion on energy-saving technology of combined operation of  
styrene plant and ethyl benzene dehydrogenation plant  
*Zhang Guangwei* (63)
- Application of statistical analysis in materials management of  
petrochemical enterprise  
*Liang Xizhen* (66)
- Innovation and application of benchmarking management in  
material purchasing management  
*Cheng Qianrong* (69)
- Application on biological treatment technology in sewage treatment plant  
*Du Jun* (71)

## REFINING AND CHEMICAL INDUSTRY

Bimonthly (The first publication in 1983)

No.4, Vol.28(Total No.132)

August 2017

**Sponsor:** The Petroleum Association of  
Heilongjiang Province  
Daqing Petrochemical Company

**Editor:** The Editorial Office of  
Refining and Chemical Industry

**Address:** Xinghuacun Huaxiang Road No.101  
Longfeng District Daqing  
Heilongjiang Province

**Post Code:** 163714

**Tel.:** (0459) 6756050 6756179

**Printer:** Daqing Petrochemical Printing Works

**Distributor:** Post Office Throughout China

**Distribution Code:** 14-254

**Overseas Subscription Business:**

China International Book Trading Corporation

**Overseas Subscription Code:** BM8238

**ISSN 1671-4962**